

La solución inteligente definitiva, impulsada por la eficiencia

Los compresores GA de Atlas Copco le ofrecen una excelente sostenibilidad, fiabilidad y rendimiento, al tiempo que minimizan el coste total de propiedad. La gama de tres tipos de compresores de primera calidad (GA VSD+, GA+ y GA) le ofrece la solución de aire comprimido que mejor se adapte a sus necesidades, con propuestas de valor claras. Diseñados para trabajar incluso en los entornos más difíciles, estos compresores mantendrán su producción en marcha de forma eficiente.

GA90VSD+





GA

Compresor de alta calidad

- Aire libre suministrado de alto rendimiento.
- Calidad superior con la mínima inversión inicial.
- Secador frigorífico integrado.
- Controlador Elektronikon® Touch o Swipe.

GA+

El mejor rendimiento de la industria

- El mejor aire libre suministrado de su clase.
- Consumo de energía mínimo para aplicaciones con una demanda de aire estable.
- Baja emisión de ruido que permite instalar la unidad en el lugar de trabajo.
- Secador frigorífico integrado.
- Controlador Elektronikon® Touch.

- Los nuevos modelos GA 30+ - 45+ incorporan un motor IE4 y un elemento completamente nuevo que aumenta el aire libre suministrado en un +2,7 % con una eficiencia energética media de +3,2 %.

GA VSD+

Máximo ahorro energético

- Una media de ahorro energético del 50 % en comparación con los modelos de velocidad fija.
- El motor iPM cumple las normas IE5.
- El inversor NEOS y el motor iPM de diseño propio superan los requisitos de eficiencia IES2 (EN 50598) de accionamiento de potencia.
- El mejor rango de regulación de la industria.
- Amplio rango de selección de presión: 4-13 bar.
- Arranque bajo presión del sistema y sin venteo.
- Secador frigorífico integrado.
- Controlador Elektronikon® Touch.



VSD+: un hito revolucionario

Con la gama GA VSD+, Atlas Copco ha revolucionado el diseño y el rendimiento de los compresores. En lugar del clásico formato horizontal que ocupa más espacio, el GA VSD+ cuenta con un diseño compacto y vertical. Este diseño permite ahorrar un valioso espacio en las instalaciones, facilita el acceso para el mantenimiento y reduce el coste total de propiedad.

El interior del robusto GA 37L-110 VSD+



IE5

Eficiencia que cumple y supera los niveles de referencia:

- El motor iPM del GA 37L-110 VSD+ cumple las normas IE5.
- El inversor Neos y el motor iPM superan los requisitos de eficiencia IES2 (EN 50598) de accionamiento de potencia.

1

Motor de imanes permanentes interiores (iPM)

- Motor refrigerado con aceite.
- Refrigeración óptima para todas las velocidades y condiciones ambientales.
- Diseñado en nuestras propias instalaciones de Bélgica.
- Rodamiento del motor lubricado con aceite: sin necesidad de reengrase, mayor tiempo productivo.
- IP66: hermético a la presión.

2

Nuevo elemento compresor

- Nuevo perfil de rotor mejorado.
- Pérdidas de presión reducidas.
- Entrada y salida del elemento optimizadas.

3

Accionamiento directo

- Diseño vertical, menos piezas.
- Refrigerado con aceite, hermético a la presión.
- Sin engranajes, correas ni retén del eje.

4

Filtro de entrada

- Trabajos pesados.
- Mantenimiento cada 4000 horas.
- Indicador de caída de presión.

5

Purgador de agua electrónico sin pérdidas

- Garantiza una eliminación constante del condensado.
- Derivación manual integrado para una eficaz eliminación del condensado en caso de fallo del suministro eléctrico.
- Integrado con el Elektronikon® del compresor, lo que incluye funciones de aviso/alarma.





6

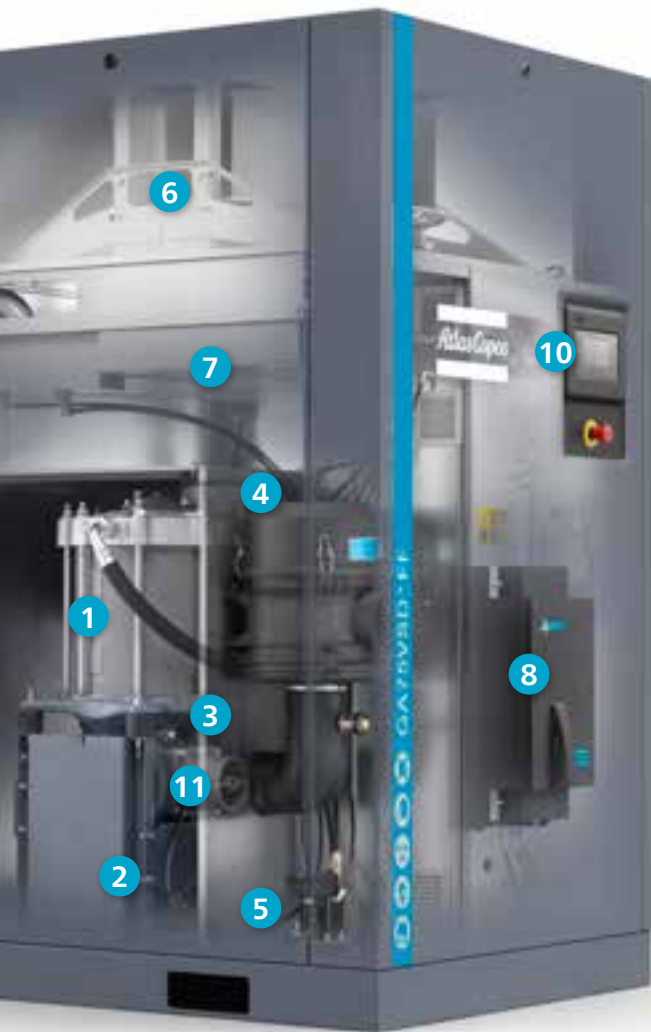
Ventilador de vanguardia

- Compacto.
- Bajo nivel sonoro.
- Alta capacidad para una refrigeración optimizada.
- Cumple las normas de eficiencia ERP2020.

7

Diseño de refrigerador clásico

- Separador de agua integrado.
- Refrigerador de aceite/aire independiente.
- Fácil acceso para el mantenimiento.



8

Innovador inversor Neos

- El inversor diseñado por Atlas Copco controla los motores iPM.
- Protección IP5x.
- Resistente carcasa de aluminio para un funcionamiento sin complicaciones en las condiciones más exigentes.
- Menos componentes: compacto, sencillo y fácil de utilizar.



9

Secador integrado

- Tamaño muy compacto.
- Refrigerante R410A.

10

Controlador Elektronikon® Touch

- Controlador de alta tecnología con indicaciones de aviso, parada por alarma del compresor y programa de mantenimiento.
- Fácil de usar y diseñado para funcionar en las condiciones más exigentes.
- Monitorización remota estándar SMARTLINK para maximizar el rendimiento del sistema de aire y el ahorro de energía.
- Control opcional de varios compresores (2, 4 o 6 compresores).



12

Armario VSD+ Neos

- Los componentes eléctricos permanecen fríos, lo que prolonga su vida útil.
- Accionamiento especial para motores con tecnología iPM.
- Disipación de calor del inversor en compartimento independiente.

11

Válvula centinela de entrada sin pérdidas

- Optimiza el caudal de entrada.
- Sin pérdidas por venteo.
- Diseño integral de aluminio: sin mantenimiento (GA 37L-75 VSD+).

El interior del infalible GA 30+-90



1

Sistema de accionamiento sin mantenimiento

- 100 % exento de mantenimiento; totalmente cerrado y protegido de la suciedad y el polvo.
- Adecuado para entornos exigentes.
- Accionamiento de alta eficiencia; sin pérdidas en acoplamientos ni por deslizamiento.
- Estándar hasta 46 °C/115 °F y hasta 55 °C/131 °F para la versión de alta temperatura ambiente.

2

Motores eléctricos IE3/NEMA de rendimiento excepcional

- IP55, aislamiento Clase F, aumento B.
- Rodamiento del lado opuesto al de accionamiento, engrasado de por vida.
- Rodamientos del lado de accionamiento lubricados con aceite.
- Diseñado para un funcionamiento continuo en entornos exigentes.

3

Robusto filtro de aceite roscado

- Alta eficiencia; elimina partículas un 300 % más pequeñas que en el caso de un filtro convencional.
- Válvula de derivación integrada en el filtro de aceite.

4

Refrigerador de aceite y refrigerador posterior sobredimensionados independientes

- Bajas temperaturas de salida del elemento, lo que garantiza una larga vida útil del aceite.
- El separador mecánico integrado elimina cerca del 100 % del condensado.
- Sin consumibles.
- Elimina la posibilidad de que se produzcan choques térmicos en los refrigeradores.

5

Purgador de agua electrónico sin pérdidas (para versiones +)

- Garantiza una eliminación constante del condensado.
- Derivación manual integrado para una eficaz eliminación del condensado en caso de fallo del suministro eléctrico.
- Integrado con el Elektronikon® del compresor, lo que incluye funciones de aviso/alarma.



6

Elektronikon® Touch para monitorización remota

- Controlador de alta tecnología con indicaciones de aviso, parada por alarma del compresor y programa de mantenimiento.
- Fácil de usar y diseñado para funcionar en las condiciones más exigentes.
- Monitorización remota estándar SMARTLINK para maximizar el rendimiento del sistema de aire y el ahorro de energía.
- Control opcional de varios compresores (2, 4 o 6 compresores).
- Opcional para GA 37, GA 45, GA 55 y GA 75, que incluyen de serie el controlador Elektronikon® Swipe.

7

Filtro de entrada de aire para trabajos pesados

- Protege los componentes del compresor eliminando el 99,9 % de las partículas de suciedad de hasta 3 micras.
- Presión de entrada diferencial para mantenimiento preventivo, al mismo tiempo que se minimiza la caída de presión.

8

Refrigeración reforzada del armario

- El armario con sobrepresión minimiza la entrada de polvo conductivo.
- Los componentes eléctricos permanecen fríos, lo que prolonga su vida útil.

9

Secador R410A integrado de alta eficiencia

- Excelente calidad de aire.
- Reducción del 50 % del consumo de energía en comparación con los secadores tradicionales.
- Sin agotamiento de la capa de ozono.
- Incorpora un filtro UD+ opcional de acuerdo con la Clase 1.4.2.

**10**

Ventilador de vanguardia

- Compacto.
- Bajo nivel sonoro.
- Alta capacidad para una refrigeración optimizada.

Nuevo GA 30+-45+

El GA 30+-45+ siempre ha proporcionado la mayor eficiencia de la industria. Ahora es aún mejor. Gracias a su motor IE4 y a un elemento completamente nuevo, aumentará el aire libre suministrado en un 2,7 % y la eficiencia energética media en un 3,2 %. Y todo ello con un tamaño compacto. La unidad pack del GA 30+-45+ es ahora un 32 % más pequeña.

IE4

Un gran avance en monitorización y control

El sistema operativo Elektronikon® de última generación ofrece una gran variedad de funciones de control y monitorización que permiten mejorar la eficiencia y la fiabilidad del compresor. Para optimizar la eficiencia energética, el Elektronikon® controla el motor de accionamiento principal y regula la presión del sistema dentro de una estrecha banda de presión predefinida.



GA 37, GA 45, GA 55 y GA 75: Elektronikon® Swipe

- Mayor sencillez de uso: sistema de navegación intuitivo con pictogramas claros y un cuarto indicador LED adicional para el servicio.
- Visualización a través de un navegador web empleando una sencilla conexión Ethernet.
- Fácil de actualizar.

Características clave:

- Rearranque automático después de un fallo del suministro eléctrico.
- Función de segunda parada retardada.
- Doble banda de presión.
- Monitorización en línea por medio del SMARTLINK incorporado.
- Opción de actualización al controlador Elektronikon® Touch avanzado.

GA 90, GA 30+-75+ y GA 37L-110 VSD+: Elektronikon® Touch avanzado

- Mayor sencillez de uso: Pantalla a color de alta definición de 4,3 pulgadas con pictogramas claros e indicadores de servicio.
- Visualización de los compresores basada en Internet mediante una sencilla conexión Ethernet.
- Mayor fiabilidad: nueva interfaz de usuario sencilla y multilingüe, con una duradera pantalla táctil.

Características clave:

- Rearranque automático después de un fallo del suministro eléctrico.
- Monitorización en línea por medio del SMARTLINK incorporado.
- Doble banda de presión.
- Mayor flexibilidad: cuatro programas semanales diferentes que pueden programarse para un periodo de 10 semanas consecutivas.
- Función de segunda parada retardada en pantalla e indicación de ahorro VSD.
- Indicación gráfica de plan de servicio.
- Funciones de conectividad y control remoto.
- Actualización de software disponible para controlar hasta 6 compresores instalando el controlador integrado opcional.



VSD+ para un ahorro de energía medio del 50 %*

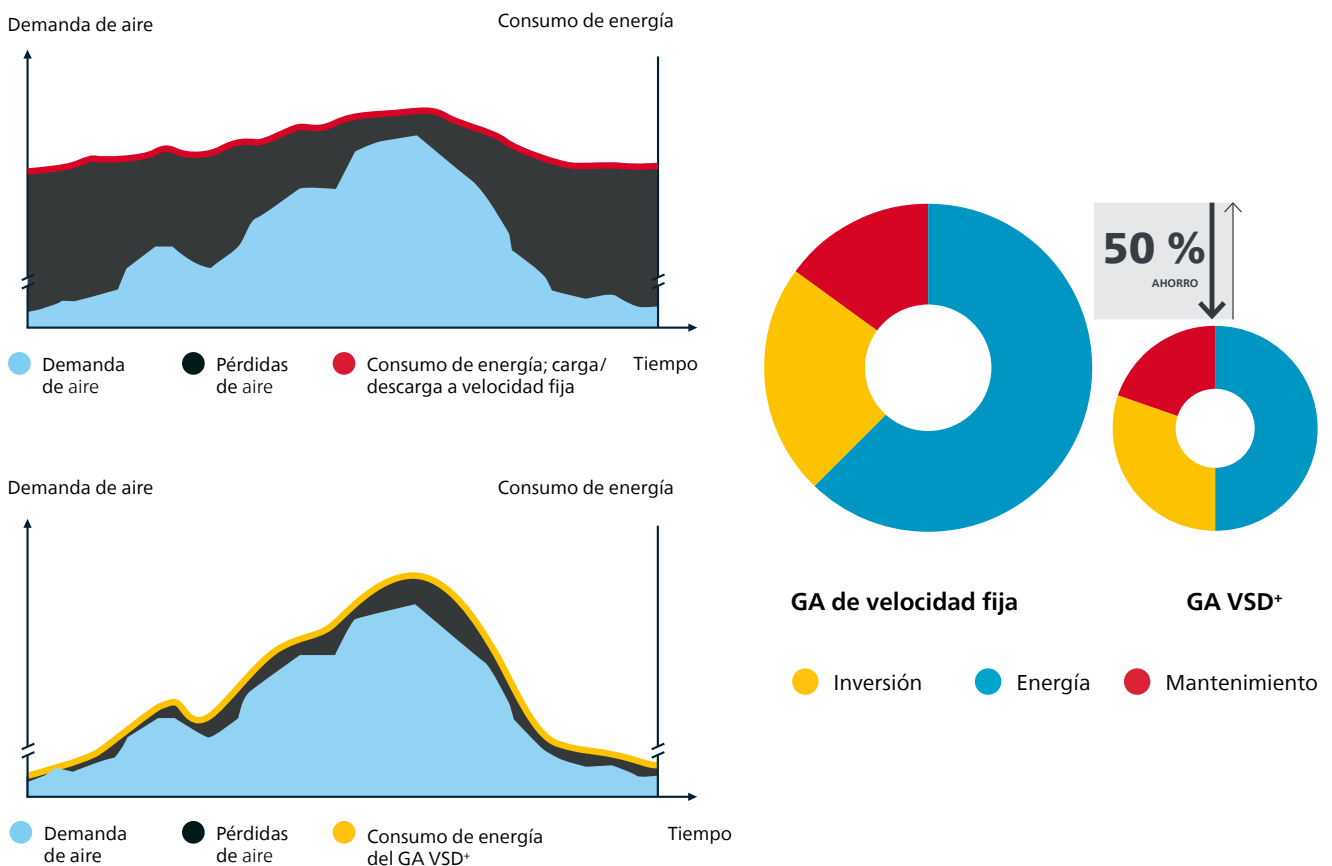
Más del 80 % del coste del ciclo de vida de un compresor corresponde a la energía que consume. Además, la generación de aire comprimido puede suponer más del 40 % de la factura total de electricidad de una planta. Para reducir los costes energéticos, Atlas Copco introdujo la tecnología de accionamiento de velocidad variable+ (VSD+) en la industria del aire comprimido. El VSD+ permite lograr grandes ahorros energéticos y proteger a la vez el medio ambiente para las generaciones futuras. Gracias a las continuas inversiones en esta tecnología, Atlas Copco ofrece la gama más amplia de compresores con VSD+ integrado del mercado.

¿Por qué utilizar la tecnología de accionamiento de velocidad variable+ de Atlas Copco?

- Ahorro de energía medio del 50 % con un amplio rango de caudal (20-100 %).
- El controlador Elektronikon® Touch integrado controla la velocidad del motor y el inversor de frecuencia de alta eficiencia.
- Sin tiempos de trabajo en vacío ni pérdidas por venteo durante el funcionamiento.
- El compresor puede arrancar/parar a plena presión del sistema sin necesidad de descargar.
- Elimina las penalizaciones por picos de intensidad durante el arranque.
- Minimiza las fugas gracias a una presión más baja del sistema.
- Cumplimiento de las directivas EMC (2004/108/CE).

* En comparación con compresores de velocidad fija, basado en las mediciones realizadas por un organismo independiente de auditorías energéticas.

En casi todos los entornos de producción, la demanda de aire fluctúa en función de distintos factores, por ejemplo, la hora del día, la semana o incluso el mes. Las exhaustivas mediciones y estudios de los perfiles de demanda de aire comprimido muestran que muchos compresores tienen variaciones sustanciales en su demanda de aire.



¿Por qué secar el aire comprimido?

El aire comprimido sin tratar contiene humedad, aerosoles y partículas de suciedad que pueden dañar el sistema de aire y contaminar el producto final, lo que genera riesgos de corrosión y fugas en el sistema de aire comprimido. Los costes de mantenimiento pueden superar con creces los costes del tratamiento del aire. Por lo tanto, un secador de aire es fundamental para proteger los sistemas y procesos. Los compresores GA, GA+ y GA VSD+ cuentan con un secador integrado opcional para garantizar su tranquilidad.

Aire seco integrado

- Optimización de las dimensiones del compresor para evitar un consumo excesivo de energía.
- Adecuado para su aplicación.
- Controlado y monitorizado mediante Elektronikon*.
- Solución integral de tamaño reducido con bajos costes de instalación.

Tranquilidad con costes de ciclo de vida más bajos

- Sin costes de instalación adicionales.
- Ahorro de espacio.
- Uso del refrigerante R410A, con un consumo energético eficiente y respetuoso con el medio ambiente, que reduce los costes de funcionamiento y no tiene ningún impacto en la capa de ozono.
- Intercambiador de calor con tecnología de flujo cruzado que cuenta con una baja caída de presión, lo que permite ahorrar energía y costes.
- Sin pérdidas de aire comprimido gracias al exclusivo purgador de condensado sin escapes de aire.
- Funciones de control avanzadas que garantizan aire seco en cualquier circunstancia y evitan la congelación en condiciones de baja carga.
- Punto de rocío a presión de 3 °C/37 °F (humedad relativa del 100 % a 20 °C/68 °F).



Pureza integrada

	GRADO DE CALIDAD ISO*	TAMAÑO DE PARTÍCULAS DE SUCIEDAD	PUNTO DE ROCÍO A PRESIÓN**	CONCENTRACIÓN DE ACEITE
Compresor Pack	3.-.4	5 micras	-	3 ppm
Secador frigorífico integrado	3.4.4	5 micras	+3 °C/37 °F	3 ppm
DD+	2.4.2	1 micra	+3 °C/37 °F	0,1 ppm
UD+	1.4.2	0,5 micras	+3 °C/37 °F	0,1 ppm

* Los valores de la tabla reflejan los límites máximos de acuerdo con la norma ISO de calidad del aire (ISO 8573-1:2010).

** Punto de rocío a presión basado en una humedad relativa del 100 % a 20 °C/68 °F.

Optimice su sistema

En algunas aplicaciones, puede que sea necesario o beneficioso el uso de opciones adicionales y de sistemas de control o tratamiento del aire más complejos. Para satisfacer estas necesidades, Atlas Copco ha desarrollado opciones y equipos compatibles de fácil integración.

		GA 30*/37/45	GA 37*/45*	GA 55*-75* GA 55-90	GA 37L-110 VSD*
Tratamiento del aire	Juego de filtros de clase 1* integrado	•	•	•	•
	Juego de filtros de clase 2* integrado	-	-	•	-
	Derivación del secador*	-	-	•	-
Condensado	OSCI	-	-	•	-
Protección	Bandeja de aceite	•	•	•	-
	Calentador del motor + termistores	-	•	•	-
	Válvula de cierre de agua**	-	•	•	•
	Relé de secuencia de fases (GA 55-90)	-	-	•	-
	Termostato tropical	•	•	•	•
	Protección contra congelación	-	•	•	•
	Armario NEMA 4	-	•	•	-
	Armario NEMA 4X	-	•	•	-
	Prefiltro	•	•	•	•
	Monitorización avanzada	-	•	•	•
	Brida de salida ANSI	•	•	•	-
	Brida de salida DIN	•	•	•	-
Obras públicas	Protección contra la lluvia	•	•	•	-
	Interruptor seccionador de alimentación eléctrica	-	•	•	•
	Dispositivo de elevación	•	-	•	-
	Motor sobredimensionado (excepto GA 45* y GA 90)	-	-	•	-
Comunicación	Relés ES 100***	•	•	•	-
	Actualización a Elektronikon® Touch (solo para modelos GA 37 a GA 75)	•	-	•	-
	EQ2i/EQ4i/EQ6i	•	•	•	•
	OPC UA	-	•	-	•
	Módulo de expansión de E/S digitales	•	•	•	•
Aceites	Aceite para uso alimentario	•	•	•	•
	Aceite Roto Synthetic Xtend (8000 horas)	•	•	•	•
Opciones generales	Prueba de funcionamiento presenciada	•	•	•	•
	Recuperación de energía	•	•	•	•
	Ventilación extra para refrigeración con tiro forzado	•	•	•	•
	Regulación modulada	-	•	•	-
	Versión para alta temperatura ambiente (HAV 55 °C, 131 °F)****	•	•	•	•
	Adaptadores para red IT/TT	-	-	-	•

* Solo unidades FF.

** Unidades refrigeradas por agua.

*** Incluye contactos libres de potencial: motor en marcha, carga/descarga del compresor.

**** Unidades FF e VSD* máx. 50°C/122°F.

• : Opcional - : No disponible

Transformador incluido para unidades de 200-230-575 V.

Recuperación y ahorro de energía

Cerca del 90 % de la energía eléctrica consumida por un sistema de aire comprimido se convierte en calor. Con los sistemas integrados de recuperación de energía de Atlas Copco, puede recuperar hasta aproximadamente un 75 % de esta potencia absorbida en forma de aire caliente o agua caliente sin que esto

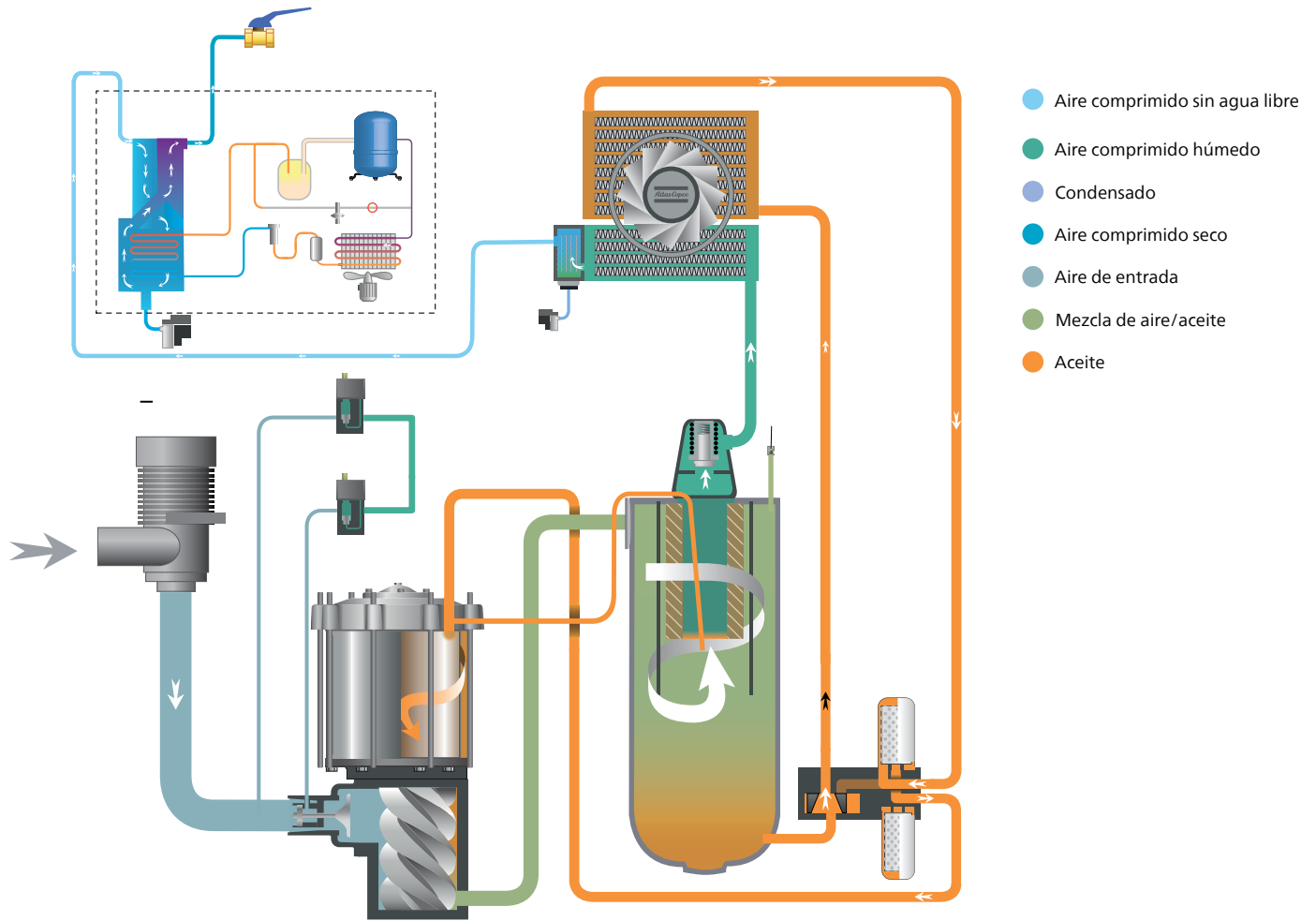
influya negativamente en el rendimiento del compresor. La utilización eficiente de la energía recuperada proporciona un importante ahorro de costes energéticos y una rápida recuperación de la inversión.



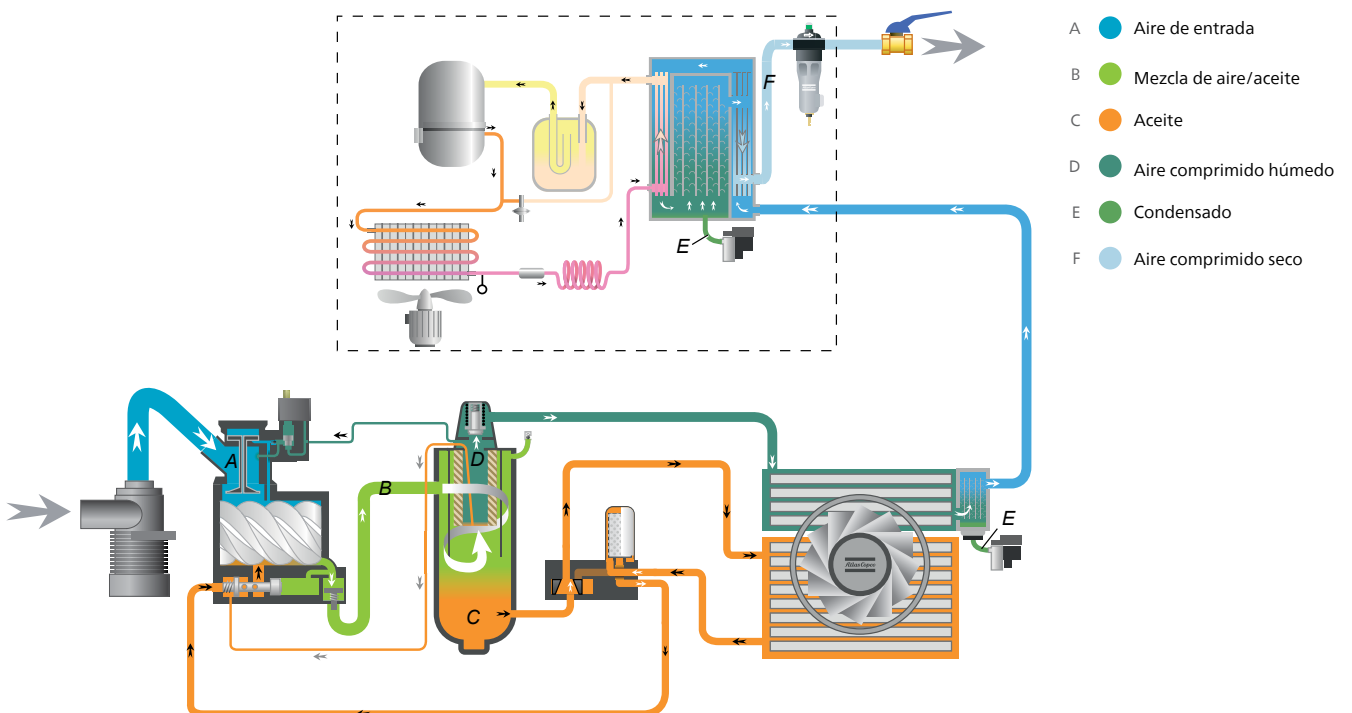
Aplicaciones

- Calefacción auxiliar o principal de almacenes, talleres, etc.
- Calentamiento de procesos industriales.
- Calentamiento de agua para lavanderías, limpieza industrial e instalaciones sanitarias.
- Comedores y cocinas grandes.
- Industria alimentaria.
- Industrias química y farmacéutica.
- Procesos de secado.

Accionamiento de velocidad variable: GA VSD+



Velocidad fija: GA+ y GA



Especificaciones técnicas de GA 30+-90 (versiones de 50 Hz)

Tipo de compresor	Variante de presión	Presión de trabajo máx. WorkPlace		Capacidad FAD*			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso, WorkPlace	
		bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	CV		kg	lb
GA 30+	7,5	7,5	109	99	357	210	30	40	66	626	1380
	8,5	8,5	123	90	325	191	30	40	66	626	1380
	10	10	145	83	298	175	30	40	66	626	1380
	13	13	189	71	256	151	30	40	66	626	1380
GA 37	7,5	7,5	109	116	418	246	37	60	67	683	1506
	8,5	8,5	123	108	389	229	37	60	67	683	1506
	10	10	145	100	360	212	37	60	67	683	1506
	13	13	189	88	317	186	37	60	67	683	1506
GA 37+	7,5	7,5	109	124	446	263	37	50	67	777	1713
	8,5	8,5	123	117	421	248	37	50	67	777	1713
	10	10	145	105	378	222	37	50	67	777	1713
	13	13	189	88	317	187	37	50	67	777	1713
GA 45	7,5	7,5	109	138	497	292	45	75	68	692	1526
	8,5	8,5	123	128	461	271	45	75	68	692	1526
	10	10	145	120	432	254	45	75	68	692	1526
	13	13	189	105	378	222	45	75	68	692	1526
GA 45+	7,5	7,5	109	150	539	317	45	60	68	808	1781
	8,5	8,5	123	144	519	305	45	60	68	808	1781
	10	10	145	131	473	278	45	60	68	808	1781
	13	13	189	106	380	224	45	60	68	808	1781
GA 55	7,5	7,5	109	173	623	367	55	75	69	1229	2709
	8,5	8,5	123	162	583	343	55	75	69	1229	2709
	10	10	145	149	536	316	55	75	69	1229	2709
	13	13	189	129	464	273	55	75	69	1229	2709
GA 55+	7,5	7,5	109	184	662	390	55	75	66	1358	2994
	8,5	8,5	123	174	626	369	55	75	66	1358	2994
	10	10	145	156	562	331	55	75	66	1358	2994
	13	13	189	124	486	297	55	75	66	1358	2994
GA 75	7,5	7,5	109	224	806	475	75	100	73	1259	2776
	8,5	8,5	123	212	763	449	75	100	73	1259	2776
	10	10	145	191	688	405	75	100	73	1259	2776
	13	13	189	170	612	360	75	100	73	1259	2776
GA 75+	7,5	7,5	109	249	896	528	75	100	68	1413	3115
	8,5	8,5	123	236	850	500	75	100	68	1413	3115
	10	10	145	210	756	445	75	100	68	1413	3115
	13	13	189	179	644	379	75	100	68	1413	3115
GA 90	7,5	7,5	109	281	1012	595	90	125	73	1425	3142
	8,5	8,5	123	275	990	583	90	125	73	1425	3142
	10	10	145	249	896	528	90	125	73	1425	3142
	13	13	189	217	781	460	90	125	73	1425	3142

* Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO 1217, anexo C, edición 4:2009.

** Nivel de presión acústica ponderado A en el puesto de trabajo, Lp WSA (re 20 µPa) dB (con una tolerancia de 3 dB).

Valores determinados de acuerdo con el código de prueba de nivel sonoro ISO 2151 y la norma de medición del ruido ISO 9614.

Dimensiones



FAD medido a las presiones de trabajo siguientes:

- Versiones de 7,5 bar a 7 bar
- Versiones de 8,5 bar a 8 bar
- Versiones de 10 bar a 9,5 bar
- Versiones de 13 bar a 12,5 bar

Condiciones de referencia:

- Presión absoluta de entrada: 1 bar (14,5 psi)
- Temperatura de entrada del aire: 20 °C/68 °F

Punto de rocío a presión del secador frigorífico integrado en condiciones de referencia:

De 2 °C a 3 °C, de 36 °F a 37 °F

Dimensiones	Norma						Full-Feature					
	Pr. (mm)	An. (mm)	Al. (mm)	Pr. (pulg.)	An. (pulg.)	Al. (pulg.)	Pr. (mm)	An. (mm)	Al. (mm)	Pr. (pulg.)	An. (pulg.)	Al. (pulg.)
GA 30-45/30+-45+	1310	890	1790	51,57	35,04	70,47	1810	890	1790	71,26	35,04	70,47
GA 55+/75+/55/75/90	1080	2248	1955	42,52	88,50	76,97	1080	2248	1955	42,50	88,50	76,97
GA 37L-75 VSD+	1100	1153	1968	43,31	45,39	77,48	1100	1656	1968	43,31	65,20	77,48
GA 75L-110 VSD+	1400	1300	1968	55,12	51,18	77,48	2178	1300	1968	85,75	51,18	77,48

Especificaciones técnicas de GA 30+-90 (versiones de 60 Hz)

Tipo de compresor	Variante de presión	Presión de trabajo máx. WorkPlace		Capacidad FAD*			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso, WorkPlace	
		bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	CV		kg	lb
GA 30+	100	7,4	107	101	364	214	30	40	66	626	1380
	125	9,1	132	92	329	194	30	40	66	626	1380
	150	10,8	157	83	298	176	30	40	66	626	1380
	175	12,5	181	75	269	158	30	40	66	626	1380
GA 37	100	7,4	107	117	421	248	37	50	67	698	1539
	125	9,1	132	107	385	227	37	50	67	698	1539
	150	10,8	157	98	353	208	37	50	67	698	1539
	175	12,5	181	93	335	197	37	50	67	698	1539
GA 37+	100	7,4	107	124	446	262	37	50	67	777	1713
	125	9,1	132	112	401	236	37	50	67	777	1713
	150	10,8	157	102	368	217	37	50	67	777	1713
	175	12,5	181	88	317	187	37	50	67	777	1713
GA 45	100	7,4	107	139	500	295	45	60	68	745	1642
	125	9,1	132	130	468	275	45	60	68	745	1642
	150	10,8	157	118	425	250	45	60	68	745	1642
	175	12,5	181	108	389	229	45	60	68	745	1642
GA 45+	100	7,4	107	152	548	322	45	60	68	808	1781
	125	9,1	132	139	500	294	45	60	68	808	1781
	150	10,8	157	131	472	278	45	60	68	808	1781
	175	12,5	181	114	411	242	45	60	68	808	1781
GA 55	100	7,4	107	175	630	371	55	75	69	1229	2709
	125	9,1	132	157	565	333	55	75	69	1229	2709
	150	10,8	157	143	515	303	55	75	69	1229	2709
	175	12,5	181	131	472	278	55	75	69	1229	2709
GA 55+	100	7,4	107	185	666	392	55	75	67	1358	2994
	125	9,1	132	167	601	354	55	75	67	1358	2994
	150	10,8	157	141	508	299	55	75	67	1358	2994
	175	12,5	181	127	481	275	55	75	67	1358	2994
GA 75	100	7,4	107	227	817	481	75	100	73	1259	2776
	125	9,1	132	202	727	428	75	100	73	1259	2776
	150	10,8	157	194	698	411	75	100	73	1259	2776
	175	12,5	181	175	630	371	75	100	73	1259	2776
GA 75+	100	7,4	107	250	900	530	75	100	69	1413	3115
	125	9,1	132	227	817	481	75	100	69	1413	3115
	150	10,8	157	205	738	434	75	100	69	1413	3115
	175	12,5	181	182	655	386	75	100	69	1413	3115
GA 90	100	7,4	107	291	1048	617	90	125	74	1425	3142
	125	9,1	132	267	961	566	90	125	74	1425	3142
	150	10,8	157	250	900	530	90	125	74	1425	3142
	175	12,5	181	228	821	483	90	125	74	1425	3142

Notas a pie de página, condiciones de referencia y detalles de FAD de las versiones de 50 Hz.

Especificaciones técnicas de GA 37L-110 VSD+

Tipo de compresor	Presión de trabajo máx.		Capacidad FAD* (mín.-máx.)			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso, WorkPlace	Peso, WorkPlace Full-Feature
	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	CV		kg	kg
GA 37L VSD+	4	58	26-133	94-479	55-282	37	50	67	860	1060
	7	102	26-132	93-475	55-279	37	50	67	860	1060
	9,5	138	25-116	89-418	53-246	37	50	67	860	1060
	12,5	181	38-99	138-355	81-209	37	50	67	860	1060
GA 45 VSD+	4	58	26-159	94-573	55-337	45	60	67	860	1060
	7	102	26-157	93-565	55-332	45	60	67	860	1060
	9,5	138	25-137	89-494	53-291	45	60	67	860	1060
	12,5	181	38-115	138-359	81-211	45	60	67	860	1060
GA 55 VSD+	4	58	26-189	93-680	55-400	55	75	67	900	1100
	7	102	26-188	94-677	55-399	55	75	67	900	1100
	9,5	138	26-166	93-598	55-352	55	75	67	900	1100
	12,5	181	40-140	145-504	85-297	55	75	67	900	1100
GA 75 VSD+	4	58	26-226	93-815	55-480	75	100	70	920	1120
	7	102	27-225	97-809	57-476	75	100	70	920	1120
	9,5	138	27-198	96-712	57-419	75	100	70	920	1120
	12,5	181	42-167	150-600	88-353	75	100	70	920	1120
GA 75L VSD+	4	58	47-269	169-967	100-569	75	100	73	1207	1496
	7	102	48-266	172-957	101-563	75	100	73	1207	1496
	9,5	138	58-235	210-847	124-498	75	100	73	1207	1496
	12,5	181	70-194	252-699	149-411	75	100	73	1207	1496
GA 90 VSD+	4	58	48-311	174-1121	102-660	90	125	74	1213	1503
	7	102	49-306	176-1101	104-648	90	125	74	1213	1503
	9,5	138	60-269	215-969	127-570	90	125	74	1213	1503
	12,5	181	71-218	255-784	150-461	90	125	74	1213	1503
GA 110 VSD+	4	58	47-348	170-1251	100-736	110	150	76	1222	1573
	7	102	49-345	175-1241	103-731	110	150	76	1222	1573
	9,5	138	59-309	211-1111	124-654	110	150	76	1222	1573
	12,5	181	71-268	254-965	150-568	110	150	76	1222	1573

* Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO 1217, edición 4:2009, anexo E, última edición.

** Nivel sonoro medio medido a una distancia de 1 m a presión de trabajo máxima de acuerdo con ISO 2151:2004 mediante ISO 9614/2 (método de intensidad acústica); tolerancia 3 dB(A).

Presión de trabajo máxima:
13 bar(e) (188 psig)

